

Separatore di Oli e Idrocarburi Hydrocarbons and mineral Oils Separator



Indice

Separatori di oli minerali e idrocarburi	1
1 SEPARATORI IN ACCIAIO	2
Introduzione	3
Schede tecniche	4
2 SEPARATORI IN POLIETILENE	14
Introduzione	15
Schede tecniche	17
3 SEPARATORI IN CALCESTRUZZO	20
Introduzione	21
Schede tecniche	23

Index

Hydrocarbons and mineral oils separator	1
1 STEEL SEPARATORS	2
Introduction	3
Technical specifications	5
2 POLYETHYLENE SEPARATORS	14
Introduction	15
Technical specifications	16
3 CONCRETE SEPARATORS	20
Introduction	21
Technical specifications	22

Idro Group Srl, società d'ingegneria dell'ambiente, opera dal 1977 per la risoluzione di problemi relativi al trattamento e alla depurazione delle acque, a servizio di utenze pubbliche, private e industriali. Nel corso degli anni di attività, l'azienda ha capitalizzato esperienze sostanziali, sia nella fornitura di nuovi impianti, sia nella gestione e nella manutenzione d'installazioni già esistenti.

Idro Group S.r.l. is an environment engineering company which operates since 1977 to solve problems related to the treatment and depuration of water and waste water civil and industrial.

Idrodepurazione srl has capitalized substantial experiences, both in the supply of new plants, and in the management and in the maintenance of existing installations.



Idro Group S.r.l.
Via Comina, 39 - 20831 Seregno (MB)
tel. +39 0362 27.51.1 fax +39 0326 27.51.511
www.idro.net / info@idro.net

SEPARATORE DI OLI MINERALI E IDROCARBURI



I separatori sono utilizzati per il trattamento di acque reflue con una massiccia presenza di oli minerali ed idrocarburi, per ridurre il contenuto di sostanze flottabili e solidi sedimentabili nei limiti di accettabilità previsti dalle norme restrittive. Tali sostanze, onde evitare la loro dispersione nell'ambiente, devono essere separate dalle acque di scarico prima di essere inviate al recapito finale.

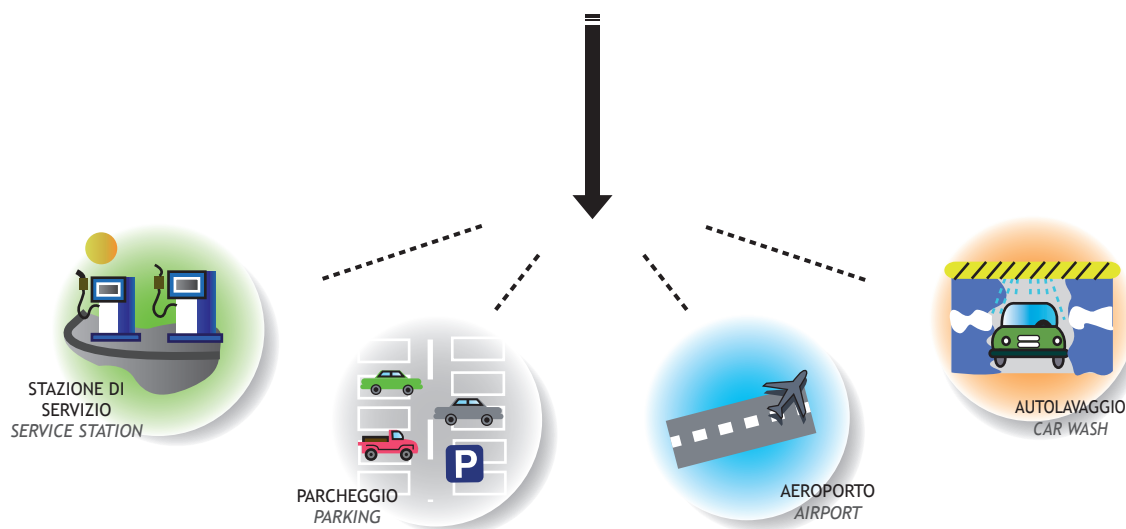
Gli impianti sono schematicamente costituiti da: sfangatore/dissabbiatore e separatore di idrocarburi dotato di sistema a coalescenza ed otturatore a galleggiante.

Alcuni modelli sono dotati di by-pass integrato nel manufatto che consente di sfiorare le portate in eccesso (fino a 5 volte superiori alla portata nominale).

CAMPI DI APPLICAZIONE

I separatori di idrocarburi sono particolarmente idonei per il trattamento delle acque di scarico di parcheggi, autolavaggi, autofficine, stazioni di servizio, strade ed autostrade, aeroporti e per il trattamento delle acque meteoriche di dilavamento di superfici soggette a rischio di inquinamento accidentale durante la precipitazione o ad inquinamento di tipo persistente.

CAMPI DI APPLICAZIONE / FIELDS OF APPLICATION



HYDROCARBONS AND MINERAL OILS SEPARATOR

Separators have been designed for the treatment of wastewaters containing mineral oils and hydrocarbons, in order to reduce the load of floating substances and sedimentable solids, according to the limits of the most restrictive law.

These parts must be separated from waste waters before the discharge in the final destination, in order to avoid their dispersion in the environment.

The treatment plant consists of a sludge trap and a hydrocarbon separator, which is fitted with coalescent system and automatic closing device with a float.

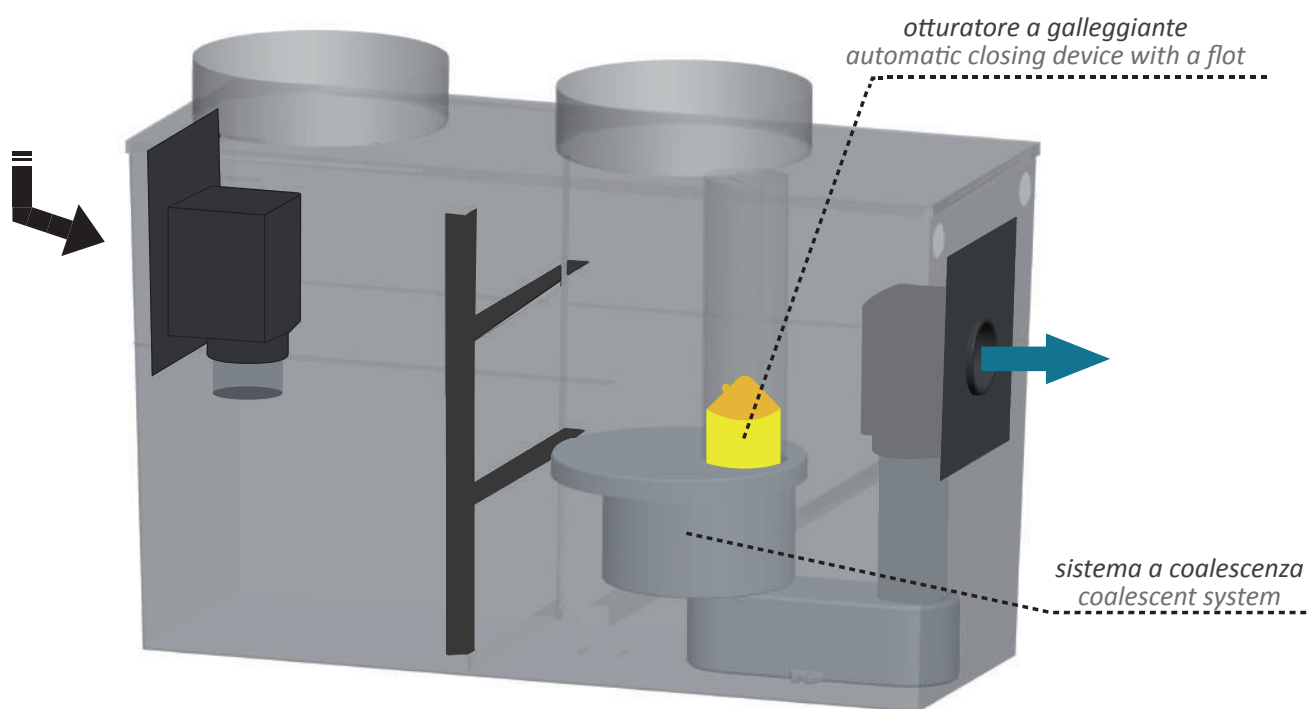
Some models are equipped with by-pass integrated in the tank. This by-pass concurs to skim the overflow (up to 5 times the nominal flow-rate).

FIELD OF APPLICATION

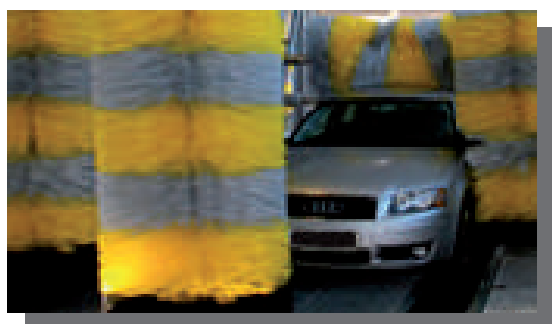
A hydrocarbon separator can be used in various applications: covered parking areas, car washes, car repair shop, fuel distribution areas, roads and highways, airports and for treatment of run-off rain water coming from surfaces with risk of continuous or accidental pollution.

1

SEPARATORI IN ACCIAIO STEEL OIL-SEPARATORS



alcuni campi di applicazione / some fields of application



SEPARATORE DI OLI MINERALI E IDROCARBURI

ACCIAIO VERNICIATO CON VERNICE EPOSSIDICA

Tenore residuo inferiore a 5 mg/lit



CARATTERISTICHE IMPIANTI

- Realizzati in acciaio (inox a richiesta) verniciato con vernice epossidica
- Classe di scarico I (< 5 mg/L per idrocarburi con densità di 0,85, conformemente con EN 858-1)
- Sezione di affinamento mediante sistema a coalescenza
- Otturatore automatico a galleggiante
- Marchio NF certificato dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry)
- Marchio CE conforme alla Norma tecnica EN 858-1

I separatori di idrocarburi, disponibili in vari modelli con portate da 1 ad oltre 500 litri/sec, possono essere dotati di:

- ✓ Sfangatore standard o triplo
- ✓ By-pass integrato
- ✓ Sezione di rilancio integrata

MODELLI

Separatore di idrocarburi con sfangatore mod. IDROMAC

(indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine)

Separatore di idrocarburi con triplo sfangatore mod. IDROLAV

(aree di lavaggio con massiccia presenza di solidi sedimentabili)

Separatore di idrocarburi con sfangatore e sezione di rilancio integrata mod. IDROFOSS

(indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine, con necessità di rilancio acque al recapito finale)

Separatore di idrocarburi con by-pass a monte dello sfangatore mod. IDROPASS

(indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte)

Separatore di idrocarburi con triplo sfangatore e by-pass mod. IDROLAVPASS

(indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte con massiccia presenza di solidi sedimentabili)

Separatori di idrocarburi per grandi portate fino a 500 litri/sec

(realizzati con serbatoi cilindrici monoblocco)

HYDROCARBONS AND MINERAL OILS SEPARATOR

STEEL COATED WITH EPOXY PAINT

Residual content less than 5 mg/lit

SPECIFICATIONS

- Made in steel, coated with inner and outer epoxy paint (on request made in stainless steel)
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according to EN 858-1 standard)
- Coalescent system in the separator
- Automatic closing device with a float
- Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry)
- CE marking according to EN 858-1 standard

Hydrocarbon separators are available in several models, with capacities from 1 to more than 500 liters/sec, and can be equipped with:

- ✓ Standard or triple sludge trap
- ✓ Integrated by-pass
- ✓ With non equipped lifting pit

MODELS

Hydrocarbon separators with sludge trap mod. IDROMAC

(suitable for covered and uncovered areas, fuel distribution areas and car repair shop)

Hydrocarbon separators with triple sludge trap mod. IDROLAV

(suitable for car washes with massive presence of sedimentable solids)

Hydrocarbon separators with sludge trap and lifting pit mod. IDROFOSS

(suitable for covered and uncovered area, fuel distribution areas and car repair shop where it is necessary to lift waters to the final destination)

Hydrocarbon separators with storm overflow weir upstream the sludge trap mod. IDROPASS

(suitable for run-off rainwater from uncovered areas)

Hydrocarbon separators with storm overflow weir upstream the triple sludge trap and by-pass mod. IDROLAVPASS

(suitable for run-off rainwater from uncovered area, with massive presence of sedimentable solids)

Hydrocarbon separators for great capacities, until 500 liters/sec

(They are realized, on demand, with one piece cylindrical tanks)

IDROMAC SERIES - PAINTED STEEL

Hydrocarbon separator 5mg/l with sludge trap

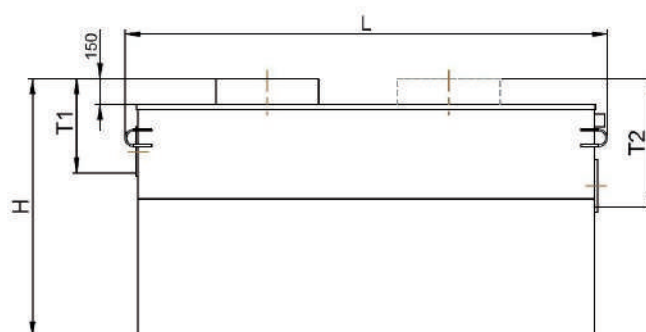
access shaft

Suitable for covered and uncovered area, fuel distribution areas and car repair shop



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with sludge trap, in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with water-tight fitted inlet/outlet connectors, a sludge trap and a coale-scent system in the separator. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451-1/CN, CE marking (EN 858-1 standard).

Access shaft(s) (Height: 150mm), without manhole cover(s).

Ventilation DN75, for safety.

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the sludge trap, and the separator and hydrocarbon retention volumes.
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard).
- Dimensions.

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Check on each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408
		IdroMAC 1,5	IdroMAC 3	IdroMAC 6	IdroMAC 8	IdroMAC 10	IdroMAC 15	IdroMAC 20	IdroMAC 25	IdroMAC 30	IdroMAC 35	IdroMAC 40	IdroMAC 50
Treated flow	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15	20	25	30	35	40	50
Sludge trap volume	lt	150	300	600	800	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	5.000
Separator volume	lt	195	188	400	632	507	445	588	729	913	1.389	1.590	2.108
Hydrocarbon retention vol.	lt	189	174	373	584	450	365	460	582	729	1.157	1.301	1.694
Length (L)	mm	1.054	1.424	2.115	2.115	2.290	2.780	3.621	3.621	3.971	3.971	4.523	4.912
Width	mm	746	746	823	1.076	1.076	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.465	1.615
Height (H)	mm	1.040	1.170	1.370	1.510	1.510	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	1.960	2.090
Weight	kg	115	171	284	354	387	503	587	665	775	865	950	1.125
Inlet height (T1)	mm	337	470	570	660	685	650	780	780	910	910	910	990
Outlet height (T2)	mm	437	570	670	760	785	750	880	880	1.010	1.010	1.010	1.090
In-out pipe Ø	mm	110	110	160	160	160	200	200	250	250	315	315	315
Number of access shaft(s)	mm	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	600	600	600	600	600	750	750	950	950	950	950	950

Important:

A regular maintenance according to EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary. The extension shaft(s) system and cover(s) are not supplied. Please gain knowledge about the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE IDROMAC - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore - Tenore residuo 5 mg/l
con camino di ispezione

Indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine



DESCRIZIONE TECNICA

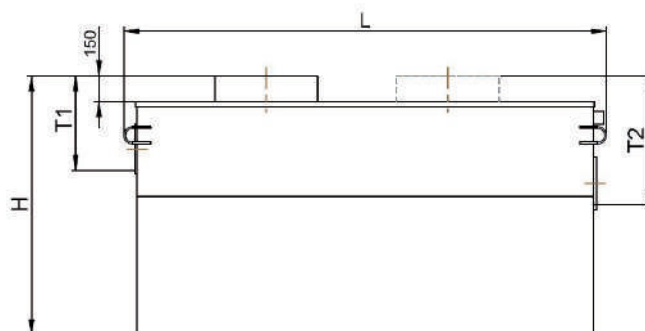
Separatore di idrocarburi con dissabbiatore, realizzato in acciaio sabbiato e internamente ed esternamente verniciato con vernice epossidica. Il separatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita, un dissabbiatore e un sistema a coalescenza interno.

Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.

Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard)

Ispezioni (Altezza: 150mm), senza chiusini

Ventilazione di sicurezza DN75



SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi.
- Tenore residuo 5 mg/l per idrocarburi di densità 0,85 (secondo la normativa EN 858-1).
- Dimensioni.

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408
		IdroMAC 1,5	IdroMAC 3	IdroMAC 6	IdroMAC 8	IdroMAC 10	IdroMAC 15	IdroMAC 20	IdroMAC 25	IdroMAC 30	IdroMAC 35	IdroMAC 40	IdroMAC 50
Portata trattata	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15	20	25	30	35	40	50
Volume dissabbiatore	lt	150	300	600	800	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	5.000
Volume disoleatore	lt	195	188	400	632	507	445	588	729	913	1.389	1.590	2.108
Vol. racc. idrocarburi	lt	189	174	373	584	450	365	460	582	729	1.157	1.301	1.694
Lunghezza (L)	mm	1.054	1.424	2.115	2.115	2.290	2.780	3.621	3.621	3.971	3.971	4.523	4.912
Larghezza	mm	746	746	823	1.076	1.076	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.465	1.615
Altezza (H)	mm	1.040	1.170	1.370	1.510	1.510	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	1.960	2.090
Peso	kg	115	171	284	354	387	503	587	665	775	865	950	1.125
Quota entrata (T1)	mm	337	470	570	660	685	650	780	780	910	910	910	990
Quota uscita (T2)	mm	437	570	670	760	785	750	880	880	1.010	1.010	1.010	1.090
Tubazione E-U Ø	mm	110	110	160	160	160	200	200	250	250	315	315	315
Numero di ispezioni	mm	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	600	600	600	600	600	750	750	950	950	950	950	950

Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007.

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

IDROLAV SERIES - PAINTED STEEL

Hydrocarbon separator 5mg/l with triple sludge trap and bypass

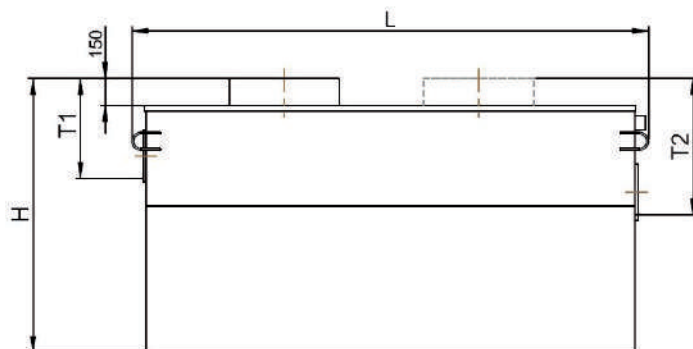
Access shaft

Suitable for run-off rainwater from uncovered area, with massive presence of sedimentable solids



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with triple sludge trap, storm overflow weir and bypass, in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet/outlet connectors, a storm overflow weir and bypass located upstream of the sludge trap and a coalescent system. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451 - 1/CN, CE marking (EN 858-1 standard). Access shaft(s) (Height: 150mm), without manhole cover(s). Ventilation DN75, for safety

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the triple sludge trap, and the separator and hydrocarbon retention volumes
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard)
- Dimensions

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Control of each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

		NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408
REFERENCE	UNIT OF MEAS.	IdroLAV 1,5	IdroLAV 3	IdroLAV 6	IdroLAV 8	IdroLAV 10	IdroLAV 15	IdroLAV 20
Treated flow	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15	20
Sludge trap volume	lt	450	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Separator volume	lt	529	532	726	762	834	972	1.122
Hydrocarbon retention vol.	lt	514	468	662	658	706	789	669
Length (L)	mm	2.115	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Width	mm	823	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Height (H)	mm	1.370	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Weight	kg	278	348	576	642	749	913	1.089
Inlet height (T1)	mm	570	660	780	780	910	910	990
Outlet height (T2)	mm	670	760	880	880	1.010	1.010	1.090
In-out pipe Ø	mm	110	110	160	160	160	200	200
Number of access shaft(s)	mm	2	2	2	2	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	600	600	750	950	950	950	950

Important:

A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary. Please acquaint yourself with the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE IDROLAV - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi 5mg/l con triplo dissabbiatore

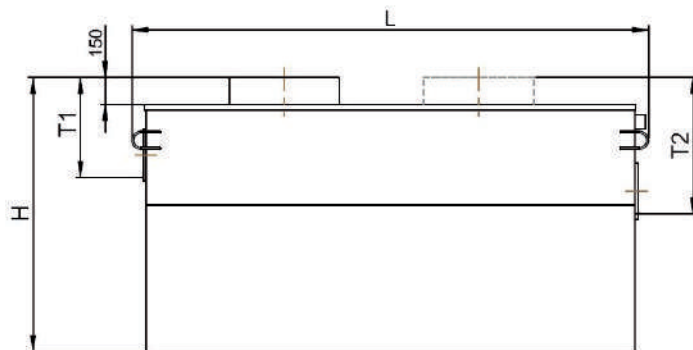
Con camino di ispezione

Indicato per aree di lavaggio con massiccia presenza di solidi sedimentabili)



DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di idrocarburi con triplo dissabbiatore, realizzato in acciaio sabbato e internamente ed esternamente verniciato con vernice epossidica. I separatori sono dotati di tubazioni di entrata e uscita, un triplo dissabbiatore, al fine di assicurare una corretta decantazione, e un sistema a coalescenza interno. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard).

Ispezioni (Altezza: 150mm), senza chiusini. Ventilazione di sicurezza DN75.

SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del triplo dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi
- Tenore residuo 5 mg/l (per idrocarburi di densità 0,85 secondo la normativa EN 858-1)
- Dimensioni

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408
		IdroLAV 1,5	IdroLAV 3	IdroLAV 6	IdroLAV 8	IdroLAV 10	IdroLAV 15	IdroLAV 20
Portata trattata	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15	20
Volume dissabbiatore	lt	450	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Volume disoleatore	lt	529	532	726	762	834	972	1.122
Vol. racc. idrocarburi	lt	514	468	662	658	706	789	669
Lunghezza (L)	mm	2.115	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Larghezza	mm	823	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Altezza (H)	mm	1.370	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Peso	kg	278	348	576	642	749	913	1.089
Quota entrata (T1)	mm	570	660	780	780	910	910	990
Quota uscita (T2)	mm	670	760	880	880	1.010	1.010	1.090
Tubazione E-U Ø	mm	110	110	160	160	160	200	200
Numero di ispezioni	mm	2	2	2	2	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	600	600	750	950	950	950	950

Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007.

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

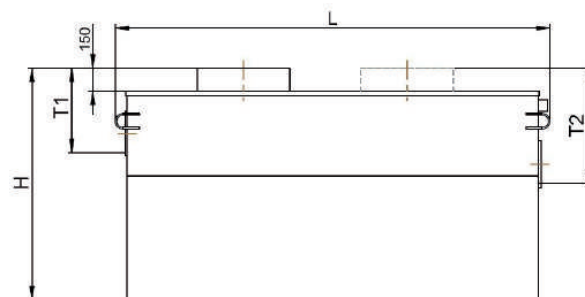
IDROFOSS SERIES - PAINTED STEEL

Hydrocarbon separator 5mg/l with sludge trap and lifting pit
suitable for covered and uncovered area, fuel distribution areas and car repair
shop where it is necessary to lift waters to the final destination
Total accessibility



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with sludge trap, and lifting pit (pump excluded) in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet and outlet connectors, a sludge trap, a coalescent system in the separator and a lifting pit. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451-1/CN, CE marking (EN 858-1 standard). Opening with total accessibility, to facilitate the maintenance. (For extension shafts to contact our office. The article references below include step steady cover(s)). Ventilation DN75, for safety.

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the sludge trap, separator and lifting pit and hydrocarbon retention volumes.
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard).
- Dimensions.

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Check on each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	NF NF408 IdroFOSS 3	NF NF408 IdroFOSS 6	NF NF408 IdroFOSS 10	NF NF408 IdroFOSS 15
Treated flow	lt/sec	3,0	6	10	15
Sludge trap volume	lt	300	600	1.000	1.500
Separator volume	lt	244	425	689	1.010
Hydrocarbon retention vol.	lt	161	361	572	879
Lifting pit vol.	lt	433	853	1.385	2.175
Length (L)	mm	2.115	2.780	3.621	3.971
Width	mm	823	1.076	1.314	1.465
Height (H)	mm	1.220	1.360	1.500	1.810
Weight	kg	350	555	710	910
Inlet height (T1)	mm	450	530	660	790
Outlet height (T2)	mm	344	360	374	374
Inlet pipe Ø	mm	110	160	160	200
Outlet pipe Ø	mm	50	65	80	90
Number of cover(s)	mm	2	3	4	4

Important:

A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary. Please acquaint yourself with the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE IDROFOSS - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore e pozzetto di rilancio

Tenore residuo 5 mg/l

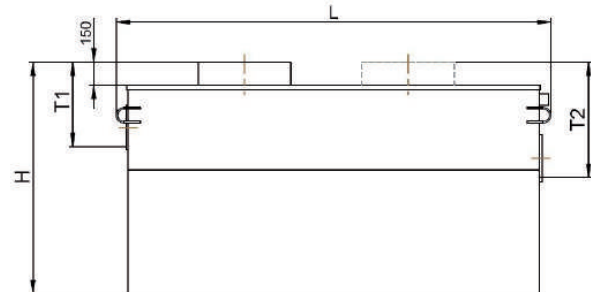
Accessibilità totale

Indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine
con necessità di rilancio acque al recapito finale



DESCRIZIONE TECNICA

Separatori di Idrocarburi con dissabbiatore e pozzetto di rilancio non equipaggiato, realizzati in acciaio sabbato e verniciato, all'interno e all'esterno, con vernicie epossidica. I separatori sono dotati di tubazioni di entrata e uscita, un dissabbiatore, un sistema a coalescenza interno, ed un pozzetto di rilancio. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard).

Apertura con accessibilità totale, per facilitare la manutenzione.

(Per il prolungamento dei camini contattare la sede. L'articolo descritto qui sotto è completo di copertura pedonabile).

SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del triplo dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi.
- Tenore residuo 5 mg/l (per idrocarburi di densità 0,85 secondo la normativa EN 858-1).
- Dimensioni.

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408
		IdroFOSS 3	IdroFOSS 6	IdroFOSS 10	IdroFOSS 15
Portata trattata	lt/sec	3,0	6	10	15
Volume dissabbiatore	lt	300	600	1.000	1.500
Volume disoleatore	lt	244	425	689	1.010
Vol. racc. idrocarburi	lt	161	361	572	879
Vol. pozzetto	lt	433	853	1.385	2.175
Lunghezza (L)	mm	2.115	2.780	3.621	3.971
Larghezza	mm	823	1.076	1.314	1.465
Altezza (H)	mm	1.220	1.360	1.500	1.810
Peso	kg	350	555	710	910
Quota entrata (T1)	mm	450	530	660	790
Quota uscita (T2)	mm	344	360	374	374
Tubazione entrata Ø	mm	110	160	160	200
Tubazione uscita Ø	mm	50	65	80	90
Altezza copertura (T3)	mm	83	53	53	53
Numero di coperture	mm	2	3	4	4

Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

IDROLAVPASS SERIES - STEEL

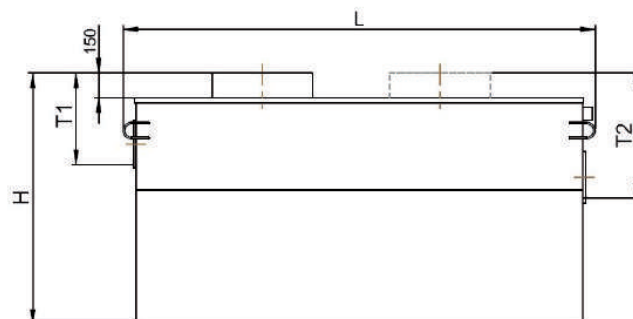
Hydrocarbon separator 5mg/l with triple sludge trap and bypass access shaft

Suitable for run-off rainwater from uncovered area, with massive presence of sedimentable solids



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with triple sludge trap, storm overflow weir and bypass, in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet/outlet connectors, a storm overflow weir and bypass located upstream of the sludge trap and a coalescent system. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451-1/CN, CE marking (EN 858-1 standard). Ventilation DN75, for safety.

Access shaft(s) (Height: 150mm), without cover system type, to facilitate the installation.

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the triple sludge trap, and the separator and hydrocarbon retention volumes.
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard).
- Dimensions.

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Control of each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	NF NF408 Idro LAVPASS 3	NF NF408 Idro LAVPASS 6	NF NF408 Idro LAVPASS 8	NF NF408 Idro LAVPASS 10	NF NF408 Idro LAVPASS 15	NF NF408 Idro LAVPASS 20
Treated flow	lt/sec	3	6	8	10	15	20
Peak flow	lt/sec	15	30	40	50	75	100
Sludge trap volume	lt	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Separator volume	lt	532	726	762	834	972	1.122
Hydrocarbon retention vol.	lt	468	662	658	706	789	669
Length (L)	mm	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Width	mm	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Height (H)	mm	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Weight	kg	355	587	669	776	938	1.111
Inlet height (T1)	mm	660	780	780	910	910	990
Outlet height (T2)	mm	760	880	880	1.010	1.010	1.090
In-out pipe Ø	mm	200	250	315	315	315	315
Number of access shaft(s)	mm	2	2	2	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	600	750	950	950	950	950

Important:

A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary. Please acquaint yourself with the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

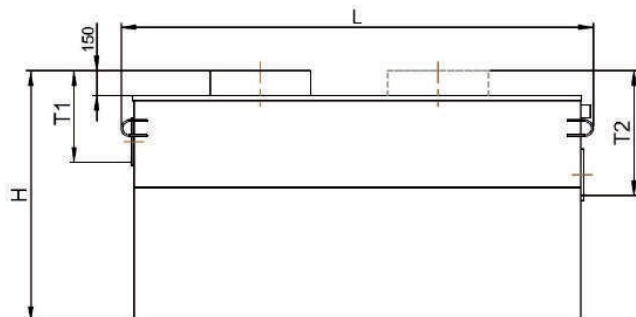
SERIE IDROLAVPASS - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi con triplo dissabbiatore e bypass - Tenore residuo 5 mg/l con cammino di ispezione
Indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte con massiccia presenza di solidi sedimentabili



DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di idrocarburi con triplo dissabbiatore e bypass, realizzato in acciaio sabbiato e internamente ed esternamente verniciato con vernice epossidica. I separatori sono dotati di tubazioni di entrata e uscita, un bypass interno posizionato prima del triplo dissabbiatore e un sistema a coalescenza. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard).

Ispezioni (Altezza: 150mm), senza chiusini.

Ventilazione di sicurezza DN75.

SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del triplo dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi.
- Tenore residuo 5 mg/l (per idrocarburi di densità 0,85, secondo la normativa EN 858-1).
- Dimensioni.

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	 Idro LAVPASS 3	 Idro LAVPASS 6	 Idro LAVPASS 8	 Idro LAVPASS 10	 Idro LAVPASS 15	 Idro LAVPASS 20
Portata trattata	lt/sec	3	6	8	10	15	20
Portata massima di punta	lt/sec	15	30	40	50	75	100
Volume dissabbiatore	lt	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Volume disoleatore	lt	532	726	762	834	972	1.122
Vol. racc. idrocarburi	lt	468	662	658	706	789	669
Lunghezza (L)	mm	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Larghezza	mm	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Altezza (H)	mm	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Peso	kg	355	587	669	776	938	1.111
Quota entrata (T1)	mm	660	780	780	910	910	990
Quota uscita (T2)	mm	760	880	880	1.010	1.010	1.090
Tubazione E-U Ø	mm	200	250	315	315	315	315
Numero di ispezioni	mm	2	2	2	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	600	750	950	950	950	950

Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

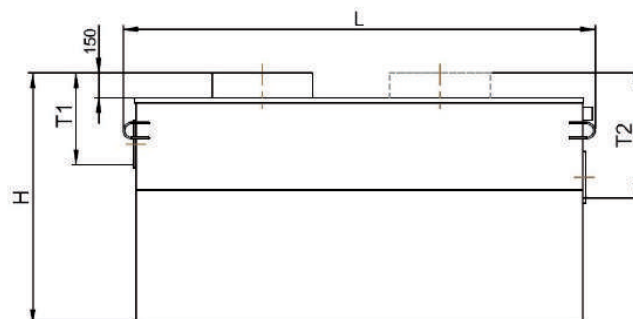
IDROLAVPASS SERIES - STEEL

Hydrocarbon separator 5mg/l with triple sludge trap and bypass access shaft
Suitable for run-off rainwater from uncovered area, with massive presence of sedimentable solids



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with triple sludge trap, storm overflow weir and bypass, in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet/outlet connectors, a storm overflow weir and bypass located upstream of the sludge trap and a coalescent system. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451-1/CN, CE marking (EN 858-1 standard). Ventilation DN75, for safety.
Access shaft(s) (Height: 150mm), without cover system type, to facilitate the installation.

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the triple sludge trap, and the separator and hydrocarbon retention volumes.
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard).
- Dimensions.

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Control of each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	NF NF408 Idro LAVPASS 3	NF NF408 Idro LAVPASS 6	NF NF408 Idro LAVPASS 8	NF NF408 Idro LAVPASS 10	NF NF408 Idro LAVPASS 15	NF NF408 Idro LAVPASS 20
Treated flow	lt/sec	3	6	8	10	15	20
Peak flow	lt/sec	15	30	40	50	75	100
Sludge trap volume	lt	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Separator volume	lt	532	726	762	834	972	1.122
Hydrocarbon retention vol.	lt	468	662	658	706	789	669
Length (L)	mm	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Width	mm	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Height (H)	mm	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Weight	kg	355	587	669	776	938	1.111
Inlet height (T1)	mm	660	780	780	910	910	990
Outlet height (T2)	mm	760	880	880	1.010	1.010	1.090
In-out pipe Ø	mm	200	250	315	315	315	315
Number of access shaft(s)	mm	2	2	2	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	600	750	950	950	950	950

Important:

A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.
Please acquaint yourself with the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

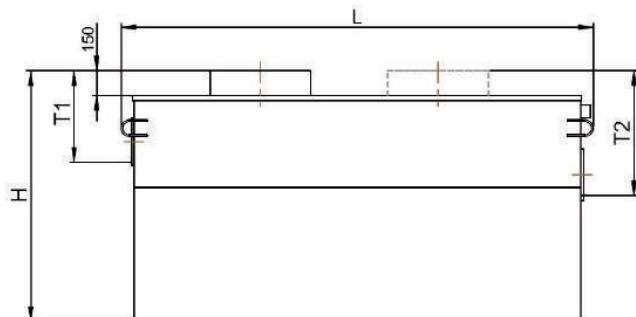
SERIE IDROLAVPASS - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi con triplo dissabbiatore e bypass - Tenore residuo 5 mg/l con cammino di ispezione
Indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte con massiccia presenza di solidi sedimentabili



DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di idrocarburi con triplo dissabbiatore e bypass, realizzato in acciaio sabbiato e internamente ed esternamente verniciato con vernice epossidica. I separatori sono dotati di tubazioni di entrata e uscita, un bypass interno posizionato prima del triplo dissabbiatore e un sistema a coalescenza. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard).

Ispezioni (Altezza: 150mm), senza chiusini.

Ventilazione di sicurezza DN75.

SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del triplo dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi.
- Tenore residuo 5 mg/l (per idrocarburi di densità 0,85, secondo la normativa EN 858-1).
- Dimensioni.

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	 Idro LAVPASS 3	 Idro LAVPASS 6	 Idro LAVPASS 8	 Idro LAVPASS 10	 Idro LAVPASS 15	 Idro LAVPASS 20
Portata trattata	lt/sec	3	6	8	10	15	20
Portata massima di punta	lt/sec	15	30	40	50	75	100
Volume dissabbiatore	lt	900	1.800	2.400	3.000	4.500	6.000
Volume disoleatore	lt	532	726	762	834	972	1.122
Vol. racc. idrocarburi	lt	468	662	658	706	789	669
Lunghezza (L)	mm	2.115	3.621	3.621	3.971	4.523	4.912
Larghezza	mm	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.615
Altezza (H)	mm	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	2.090
Peso	kg	355	587	669	776	938	1.111
Quota entrata (T1)	mm	660	780	780	910	910	990
Quota uscita (T2)	mm	760	880	880	1.010	1.010	1.090
Tubazione E-U Ø	mm	200	250	315	315	315	315
Numero di ispezioni	mm	2	2	2	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	600	750	950	950	950	950

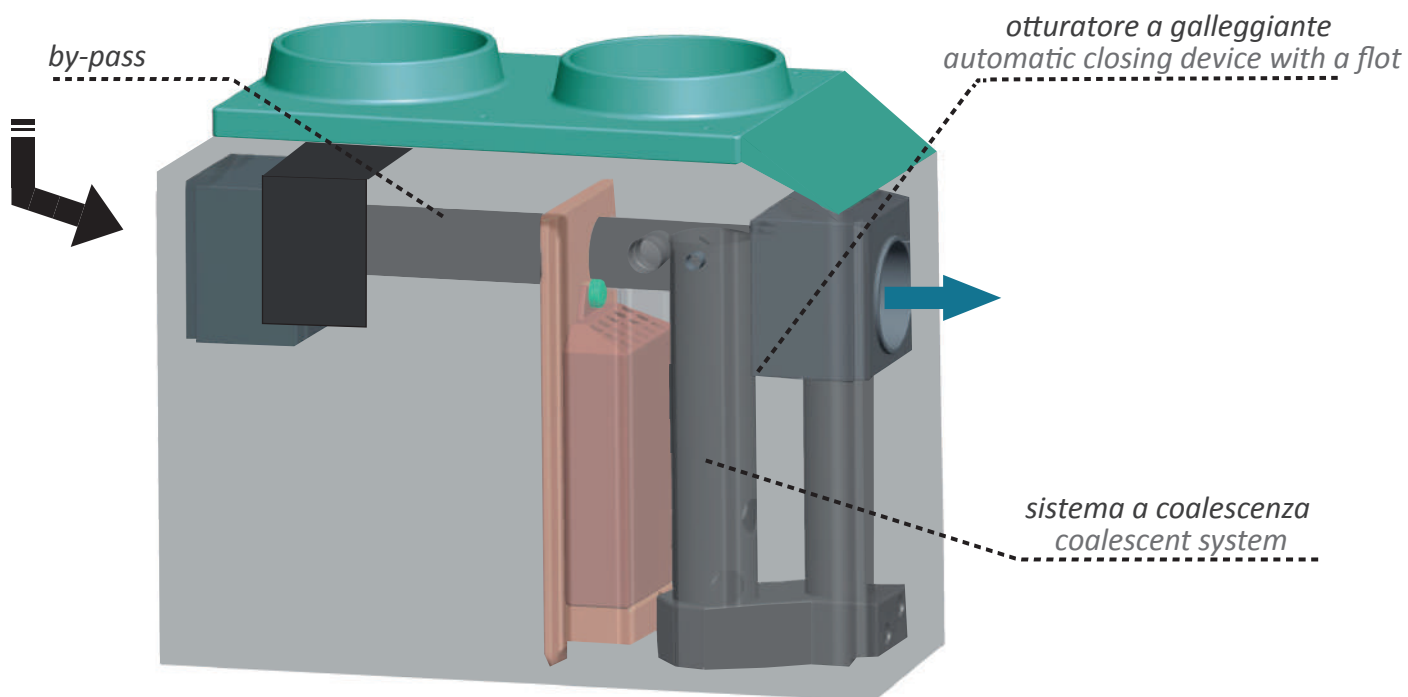
Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007

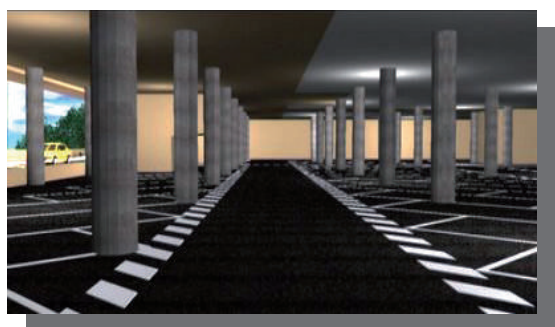
Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

2 SEPARATORI IN POLIETILENE POLYETHYLENE SEPARATORS



alcuni campi di applicazione / some fields of application



SEPARATORE DI OLI MINERALI E IDROCARBURI POLIETILENE AD ALTA DENSITA'

Tenore residuo inferiore a 5 mg/lit

CE
EN 858 - 1

CARATTERISTICHE IMPIANTI

- Realizzati in polietilene
- Classe di scarico I (< 5 mg/L per idrocarburi con densità di 0,85, conformemente con EN 858-1)
- L'installazione dei separatori assicura il rispetto dei parametri, per scarico in acque superficiali, limitatamente alle sostanze flottabili e ai solidi sedimentabili
- Sezione di affinamento mediante sistema a coalescenza
- Otturatore automatico a galleggiante
- Marchio CE conforme alla Norma tecnica EN 858-1

I separatori di idrocarburi sono disponibili in vari modelli, con portate da 1 a 15 litri/sec e possono essere dotati di:

- ✓ Sfangatore standard
- ✓ Con o senza by-pass integrato

MODELLI

Separatore di idrocarburi con sfangatore mod. IDROMAC-P

(indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine)

Separatore di idrocarburi con by-pass a monte dello sfangatore mod. IDROPASS-P

(indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte)

HYDROCARBONS AND MINERAL OILS SEPARATOR HIGH DENSITY POLYETHYLENE

Residual content less than 5 mg/lit

SPECIFICATIONS

- Made in high density polyethylene
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard) Installation of hydrocarbon separators assures the respect of the parameters, for drainage in surface water, only for floating substances and the sedimentable solid
- Coalescent system in the separator
- Automatic closing device with a float
- CE marking according to EN 858-1 standard

Hydrocarbon separators are available in several models, with capacities from 1 to 15 liters/sec, and they can be equipped with:

- ✓ Standard sludge trap
- ✓ With or without integrated by-pass

MODELS

Separators with sludge trap mod.IDROMAC-P

(suitable for covered and uncovered areas, fuel distribution areas and car repair shop)

Separators with storm overflow weir upstream the sludge trap and by-pass mod. IDROPASS-P

(suitable for run-off rainwater from uncovered area)

IDROMAC-P SERIES - POLYETHYLENE

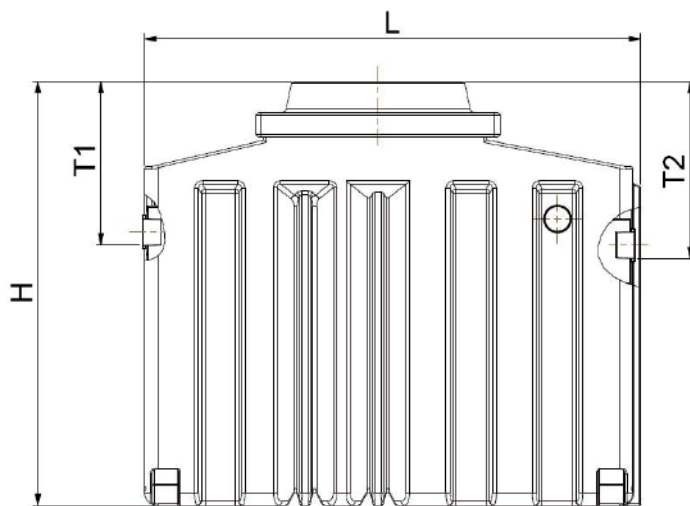
Hydrocarbon separator 5mg/l with sludge trap
access shaft

Suitable for covered and uncovered area, fuel distribution areas and car repair shop



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with sludge trap, in high density polyethylene, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet/outlet connectors, a sludge trap, a screen and a removable coalescent system in the separator. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



TECHNICAL ADVANTAGES

- Design according the EN 858-1 standard and CE marking, to respect the legislation in force (Order of the 27th January 2006).
- Manufactured in high density polyethylene, for lightness and duration
- Opening with access shaft without cover, to facilitate the installation.
- Ventilation DN100, for safety.
- Output of the separator: 99,88% (for a residual content lower than 5mg/l) for a hydrocarbon density of 0,85, according to the EN858-1 standard.

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	IdroMAC P1,5	IdroMAC P3	IdroMAC P6	IdroMAC P8	IdroMAC P10	IdroMAC P15
Treated flow	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15
Sludge trap volume	lt	150	300	680	930	1.110	1.800
Separator volume	lt	238	430	720	870	970	1.615
Hydrocarbon retention vol.	lt	92	92	144	196	216	310
Length (L)	mm	1.190	1.320	1.910	2.160	2.400	2.340
Width	mm	760	760	850	940	940	1.540
Height (H)	mm	1.120	1.430	1.730	1.780	1.780	2.050
Weight	kg	69	92	150	215	248	368
Inlet height (T1)	mm	520	520	630	630	630	750
Outlet height (T2)	mm	570	570	680	680	680	800
In-out pipe Ø	mm	110	110	160	160	160	200
Number of access shaft(s)	mm	1	1	1	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	650	650	650	650	650	750

Important:

To be installed underground and out of hydromorphic ground. A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.

The extension shaft(s) system and cover(s) are not supplied.

Please gain knowledge about the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE IDROMAC-P - POLIETILENE AD ALTA DENSITA'

con camino di ispezione

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore - Tenore residuo 5 mg/l

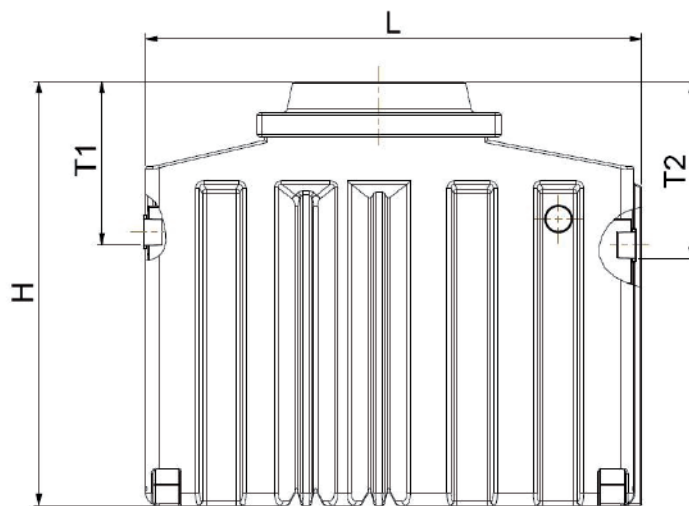
Indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine

CE
EN 858 - 1

DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore in polietilene ad densità. Il separatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita, un dissabbiatore e un sistema a coalescenza interno.

Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



VANTAGGI TECNICI

- Progettato secondo la normative EN 858-1 e marchiatura CE, rispettando le leggi in vigore.
- Costruito in Polietilene ad alta densità, per garantire leggerezza e durata.
- Apertura con camino di ispezione senza copertura, per facilitare l'installazione.
- Ventilazione di sicurezza DN100.
- Rendimento del separatore: 99,88% (per un tenore residuo inferiore a 5mg/l) per una densità di idrocarburi pari a 0,85 secondo la normativa EN 858-1.

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	IdroMAC P1,5	IdroMAC P3	IdroMAC P6	IdroMAC P8	IdroMAC P10	IdroMAC P15
Portata trattata	lt/sec	1,5	3	6	8	10	15
Volume dissabbiatore	lt	150	300	680	930	1.110	1.800
Volume disoleatore	lt	238	430	720	870	970	1.615
Vol. racc. idrocarburi	lt	92	92	144	196	216	310
Lunghezza (L)	mm	1.190	1.320	1.910	2.160	2.400	2.340
Larghezza	mm	760	760	850	940	940	1.540
Altezza (H)	mm	1.120	1.430	1.730	1.780	1.780	2.050
Peso	kg	69	92	150	215	248	368
Quota entrata (T1)	mm	520	520	630	630	630	750
Quota uscita (T2)	mm	570	570	680	680	680	800
Tubazione E-U Ø	mm	110	110	160	160	160	200
Numero di ispezioni	mm	1	1	1	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	650	650	650	650	650	750

Importante:

E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

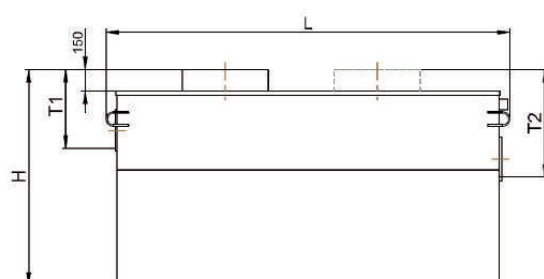
IDROPASS SERIES - PAINTED STEEL

Hydrocarbon separator 5mg/l with sludge trap and bypass
access shaft
Suitable for run-off rainwater from uncovered area



TECHNICAL DESCRIPTION

Hydrocarbon separator with sludge trap, storm overflow weir and bypass, in shot blasted steel, coated with inner and outer epoxy paint, operating by gravity flow. The separator is equipped with watertight fitted inlet/outlet connectors, a storm overflow weir and bypass located upstream of the sludge trap and a coalescent system. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.



Apparatus NF certified by the CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), according XP P16 451-1/CN, CE marking (EN 858-1 standard).

Ventilation DN75, for safety.

Access shaft(s) (Height: 150mm), without manhole cover(s).

SPECIFICATIONS CERTIFIED BY THE CSTB (Independent organism)

- Useful volumes of the sludge trap, and the separator and hydrocarbon retention volumes.
- Discharge class I (5mg/l for a hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard).
- Dimensions.

TECHNICAL ADVANTAGES OF NF MARKING

- Check on each separator → Guarantee of its water tightness
- Traceability of the manufacturing process → Guarantee of used materials (steel, paint)
- Dimensioning calculation note → Guarantee of mechanical strength
- Permanent audit by the CSTB and the CERIB → Guarantee of a constant quality
- CE apparatus have the same manufacturing process of NF → Guarantee of the same performances

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	NF408	NF408	NF408	NF408	NF408	NF408	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1
		IdroPASS 3	IdroPASS 6	IdroPASS 8	IdroPASS 10	IdroPASS 15	IdroPASS 20	IdroPASS 25	IdroPASS 30	IdroPASS 35	IdroPASS 40	IdroPASS 50
Treated flow	lt/sec	3,0	6	8	10	15	20	25	30	35	40	50
Peak flow	lt/sec	15	30	40	50	75	100	125	150	175	200	250
Sludge trap volume	lt	300	600	800	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	5.000
Separator volume	lt	188	400	632	507	445	588	729	913	1.389	1.590	2.108
Hydrocarbon retention vol.	lt	174	373	584	450	365	460	582	729	1.157	1.301	1.694
Length (L)	mm	1.424	2.115	2.115	2.290	2.780	3.621	3.621	3.971	3.971	4.523	4.912
Width	mm	746	823	1.076	1.076	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.465	1.615
Height (H)	mm	1.170	1.370	1.510	1.510	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	1.960	2.090
Weight	kg	178	296	374	407	521	610	676	791	865	950	1.142
Inlet height (T1)	mm	470	570	660	685	650	780	780	910	910	910	990
Outlet height (T2)	mm	570	670	760	785	750	880	880	1.010	1.010	1.010	1.090
In-out pipe Ø	mm	200	250	315	315	315	400	400	400	400	400	500
Number of access shaft(s)	mm	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Access shaft(s) Ø	mm	600	600	600	600	750	750	950	950	950	950	950

Important:

A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.
Please acquaint yourself with the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

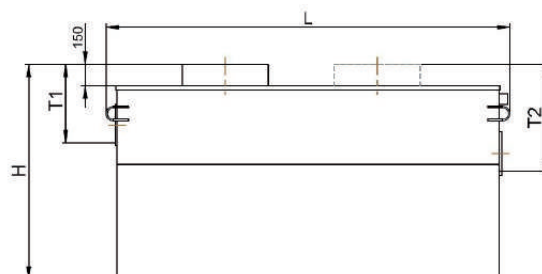
SERIE IDROPASS - ACCIAIO VERNICIATO

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore e bypass- Tenore residuo 5 mg/l
con camino di ispezione
Indicato per acque meteoriche provenienti da aree scoperte



DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di idrocarburi con dissabbiatore e bypass, realizzato in acciaio sabbiato e verniciato, all'interno e all'esterno, con vernicie epossidica. Il separatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita, un bypass interno posizionato prima della fase di dissabbiatura e un sistema a coalescenza. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



Apparecchiature certificate NF dal CSTB (Scientific and Technical Centre for the Building industry), secondo le normative XP P16 451-1/CN, CE (EN 858-1 standard).

Ispezioni (Altezza: 150mm), senza chiusini.

Ventilazione di sicurezza DN75.

SPECIFICHE CERTIFICATE DAL CSTB (Organismo indipendente)

- Volumi utili del dissabbiatore, del separatore e della zona di raccolta idrocarburi.
- Tenore residuo 5 mg/l (per idrocarburi di densità 0,85, secondo la normativa EN 858-1).
- Dimensioni.

VANTAGGI TECNICI DEL MARCHIO NF

- Controllo di ciascun separatore → Garanzia di perfetta tenuta
- Tracciabilità del processo di costruzione → Garanzia sui materiali usati (acciaio, verniciatura)
- Nota di calcolo del dimensionamento → Garanzia di resistenza
- Audit permanente eseguito dal CSTB e dal CERIB → Garanzia per una qualità costante
- Gli impianti CE hanno lo stesso processo di fabbricazione di quelli NF → Garanzia di medesime prestazioni

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	NF NF408	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1	CE EN 858-1
		IdroPASS 3	IdroPASS 6	IdroPASS 8	IdroPASS 10	IdroPASS 15	IdroPASS 20	IdroPASS 25	IdroPASS 30	IdroPASS 35	IdroPASS 40	IdroPASS 50
Portata trattata	lt/sec	3,0	6	8	10	15	20	25	30	35	40	50
Portata massima di punta	lt/sec	15	30	40	50	75	100	125	150	175	200	250
Volume dissabbiatore	lt	300	600	800	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	5.000
Volume disoleatore	lt	188	400	632	507	445	588	729	913	1.389	1.590	2.108
Vol. racc. idrocarburi	lt	174	373	584	450	365	460	582	729	1.157	1.301	1.694
Lunghezza (L)	mm	1.424	2.115	2.115	2.290	2.780	3.621	3.621	3.971	3.971	4.523	4.912
Larghezza	mm	746	823	1.076	1.076	1.076	1.076	1.314	1.314	1.465	1.465	1.615
Altezza (H)	mm	1.170	1.370	1.510	1.510	1.510	1.650	1.650	1.860	1.960	1.960	2.090
Peso	kg	178	296	374	407	521	610	676	791	865	950	1.142
Quota entrata (T1)	mm	470	570	660	685	650	780	780	910	910	910	990
Quota uscita (T2)	mm	570	670	760	785	750	880	880	1.010	1.010	1.010	1.090
Tubazione E-U Ø	mm	200	250	315	315	315	400	400	400	400	400	500
Numero di ispezioni	mm	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro ispezioni Ø	mm	600	600	600	600	750	750	950	950	950	950	950

Importante:

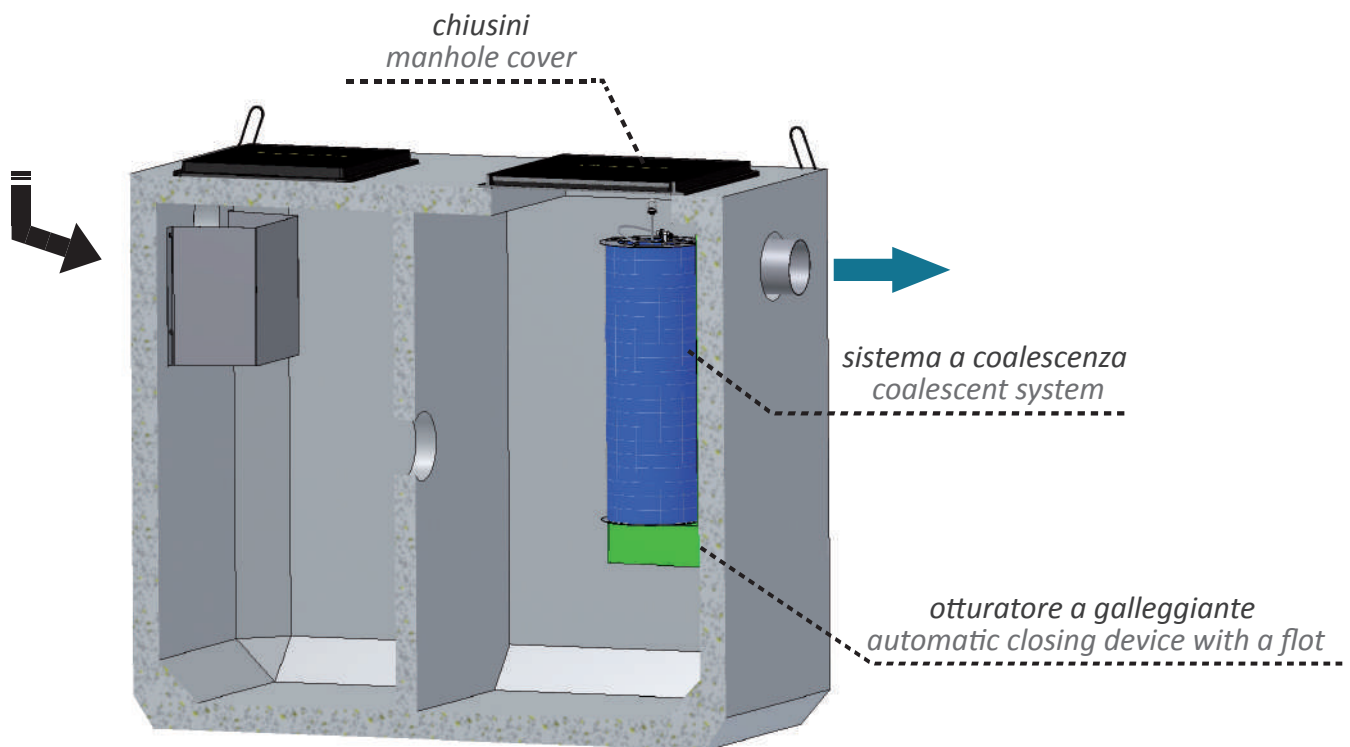
E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2 e NF P 16 442 Novembre 2007

Il prolungamento dei camini di ispezione e i chiusini in ghisa sono esclusi dalla fornitura.

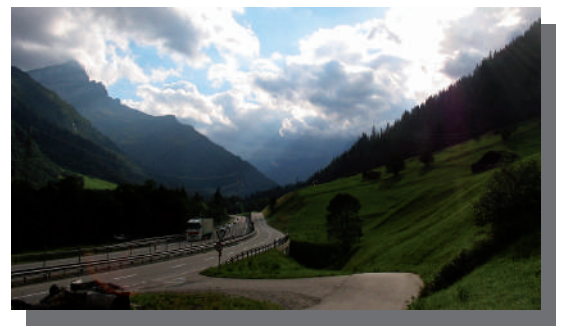
Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio dei separatori di idrocarburi in acciaio, fornite a corredo dell'impianto.

3

SEPARATORI IN CALCESTRUZZO CONCRETE SEPARATORS



alcuni campi di applicazione / some fields of application



SEPARATORE DI OLI MINERALI E IDROCARBURI

CALCESTRUZZO ARMATO E VERNICIATO - Tenore residuo inferiore a 5 mg/lt

CARATTERISTICHE IMPIANTI

- Realizzati in calcestruzzo armato e verniciato, monoblocco
- Classe di scarico I (< 5 mg/L per idrocarburi con densità di 0,85, conformemente con EN 858-1) L'installazione dei separatori assicura il rispetto dei parametri, per scarico in acque superficiali, limitatamente alle sostanze flottabili e ai solidi sedimentabili.
- Sezione di affinamento mediante filtro a coalescenza
- Otturatore automatico a galleggiante
- Chiusini in ghisa classe D400 EN124
- Marchio CE conforme alla Norma tecnica EN 858-1

I separatori di idrocarburi sono disponibili in vari modelli, con portate da 3 a 100 l/sec e possono essere dotati di:

- ✓ Dissabbiatore integrato o separato
- ✓ Dispositivo di allarme per la segnalazione di riempimento della camera grassi
- ✓ Sezione di affinamento con filtro oleoassorbente

MODELLI

Separatore di oli e idrocarburi mod. DISC NG
(indicato per aree coperte e scoperte)

Separatore di oli e idrocarburi mod. DISC NG con dissabbiatore separato mod. DEFC
(aree di lavaggio con massiccia presenza di solidi sedimentabili, stazioni di rifornimento)

Separatore oli e idrocarburi con dissabbiatore integrato mod. SIAC NG
(indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine, autolavaggi automatici e self-service)

MINERAL OIL AND HYDROCARBON SEPARATOR

PAINTED AND REINFORCED CONCRETE - 5 mg/lt

SPECIFICATIONS

- Monobloc in reinforced concrete.
- Discharge class I (< 5 mg/L for an hydrocarbon density of 0,85, according EN 858-1 standard). Installation of hydro carbon separators assures the respect of the parameters, for drainage in surface water, only for floating substances and sedimentable solid.
- Coalescent system in the separator
- Automatic closing device with a float
- Manhole covers in cast iron class D400 EN124
- CE marking according to EN 858-1 technical standard

Hydrocarbon separators are available in several models with capacities from 3 to 100 l/sec; they can be equipped with:

- ✓ Integrated or separated sludge trap
- ✓ Alarm device for maximum level in the oil chamber
- ✓ Final filtration section with oil absorbing panels

HYDROCARBON SEPARATORS IN CONCRETE

Oil and hydrocarbon separator mod. DISC NG
(suitable for covered and uncovered areas)

Oil and hydrocarbon separator mod. DISC NG with separated sludge trap mod. DEFC
(suitable for car washes with massive presence of sedimentable solids, fuel distribution areas)

Oil and hydrocarbon separator with internal sludge trap mod. SIAC NG
(suitable for covered and uncovered areas, fuel distribution areas and car repair shop, automatic and self-service car washes)

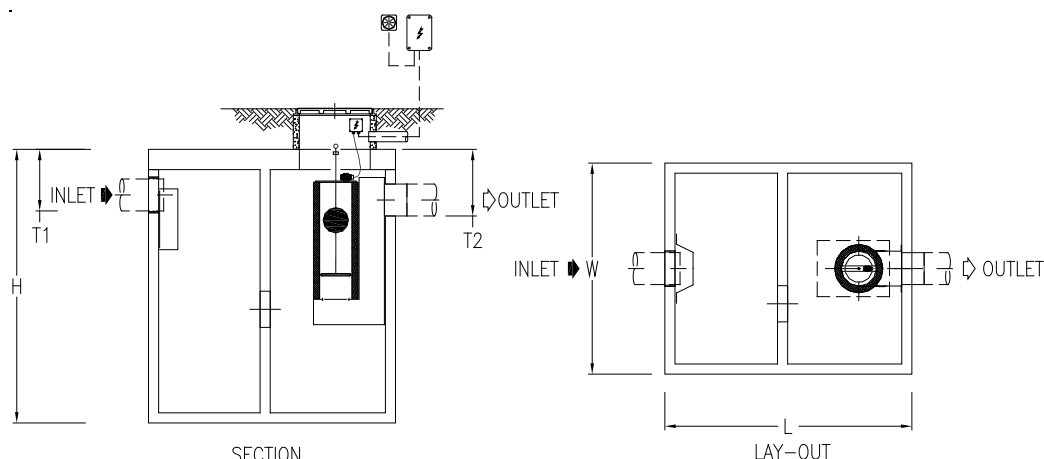
SIAC NG SERIES - REINFORCED CONCRETE

Mineral oil and hydrocarbon separator with integrated sludge trap - 5 mg/l
Suitable for covered and uncovered areas, fuel distribution areas and car repair shop,
automatic car wash and self-service

CE
EN 858 - 1

TECHNICAL DESCRIPTION

Mineral oil and hydrocarbon separator with sludge trap in reinforced and vibrated concrete, internally painted. The separator is equipped with inlet and outlet connectors, a sludge trap and one internal coalescent filters. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon outflow.



TECHNICAL ADVANTAGES

- Design according to the EN 858-1 standard and CE marking, to respect the legislation in force.
- Manufactured in reinforced and vibrated concrete Rck with a resistance upper than 400 kg/cm².
- Dimensioned for a 5000 Kg /m² distributed load (Truck passage cover)
- Manhole covers in ductile cast iron class D400 according to EN 124 standard
- Internal parts in AISI 304
- Minimum sludge trap volume: 5.000 l
- Hydrocarbon retention volume : 30 l per l/sec of treated flow
- Residual content lower than 5 mg/l for hydrocarbons density 0,85 (according to EN 858-1 standard)
- Output of the separator: 99,88%

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	SIAC 4	SIAC 10	SIAC 15	SIAC 24	SIAC 36	SIAC 48	SIAC 60	SIAC 75
Treated flow	lt/sec	4	10	15	24	36	48	60	75
Surface drainage (Pluvial index: 150 l/sec)	m ²	270	670	1.000	1.600	2.400	3.200	4.000	5.000
Sludge trap volume	lt	5.000	5.300	5.300	5.300	7.600	9.900	12.300	15.300
Separator volume	lt	790	1.500	2.600	3.500	5.700	7.200	10.100	11.700
Hydrocarbon retention vol.	lt	250	300	400	600	1.000	1.600	1.800	2.100
Length (L)	cm	240	260	305	325	408	560	720	860
Width	cm	225	230	230	240	230	230	230	230
Height (H)	cm	200	200	200	200	250	250	250	250
Weight	kg	9.000	9.500	10.500	11.500	17.500	22.500	27.000	32.000
Inlet height (T1)	cm	45	45	45	45	60	70	70	70
Outlet height (T2)	cm	50	50	50	50	65	75	75	75
Inlet pipe Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 400	1 x 400	1 x 400
Outlet pipe Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315

Important:

To be installed underground and out of hydromorphic ground. A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.
The extension shaft(s) system and cover(s) are not supplied.
Please gain knowledge about the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE SIAC NG - CALCESTRUZZO ARMATO

Separatore di oli minerali idrocarburi con dissabbiatore integrato

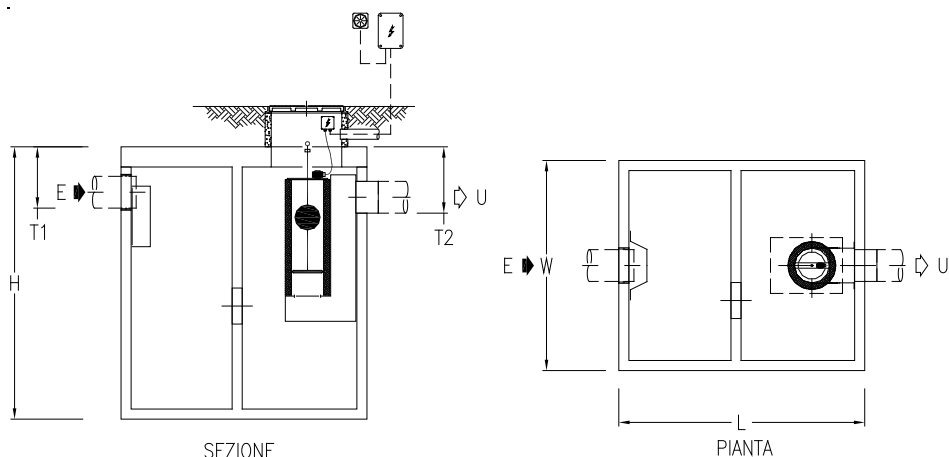
Tenore residuo 5 mg/l

Indicato per aree coperte e scoperte, zone di distribuzione carburante e autofficine, autolavaggi automatici e self-service

CE
EN 858 - 1

DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di oli e idrocarburi monoblocco con dissabbiatore in calcestruzzo armato, vibrato e verniciato internamente. Il separatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita, un dissabbiatore e un filtro a coalescenza interno. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi.



VANTAGGI TECNICI

- Progettato secondo la normativa EN 858-1 e marchiatura CE, rispettando le leggi in vigore.
- Costruito in calcestruzzo armato e vibrato Rck con resistenza maggiore di 400 kg/cmq.
- Dimensionamento per carico distribuito di 5000 Kg /m² (carrabilità pesante)
- Chiusini d'ispezione in ghisa sferoidale classe D400 secondo la normativa EN 124
- Parti interne in acciaio INOX AISI 304
- Volume minimo dissabbiatore: 5.000 l
- Volume camera di raccolta oli: 30 l per l/sec di portata trattata
- Tenore residuo inferiore a 5 mg/l per idrocarburi di densità 0,85 (secondo la normativa EN 858-1)
- Rendimento del separatore: 99,88%

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	SIAC 4	SIAC 10	SIAC 15	SIAC 24	SIAC 36	SIAC 48	SIAC 60	SIAC 75
Portata trattata	lt/sec	4	10	15	24	36	48	60	75
Superficie di scolo (Piovosità: 150 l/sec)	mq	270	670	1.000	1.600	2.400	3.200	4.000	5.000
Volume dissabbiatore	lt	5.000	5.300	5.300	5.300	7.600	9.900	12.300	15.300
Volume disoleatore	lt	790	1.500	2.600	3.500	5.700	7.200	10.100	11.700
Vol. racc. idrocarburi	lt	250	300	400	600	1.000	1.600	1.800	2.100
Lunghezza (L)	cm	240	260	305	325	408	560	720	860
Larghezza (W)	cm	225	230	230	240	230	230	230	230
Altezza (H)	cm	200	200	200	200	250	250	250	250
Peso	kg	9.000	9.500	10.500	11.500	17.500	22.500	27.000	32.000
Quota entrata (T1)	cm	45	45	45	45	60	70	70	70
Quota uscita (T2)	cm	50	50	50	50	65	75	75	75
Tubazione E Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 400	1 x 400	1 x 400
Tubazione U Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315

Importante:

Installazione sia fuori terra che interrata. E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2

Il prolungamento dei camini di ispezione sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio fornite a corredo dell'impianto.

DISC NG SERIES - REINFORCED CONCRETE

Mineral oil and hydrocarbon separator - 5 mg/l

suitable for covered and uncovered areas

Used with silting tank type DEFC is suitable for:

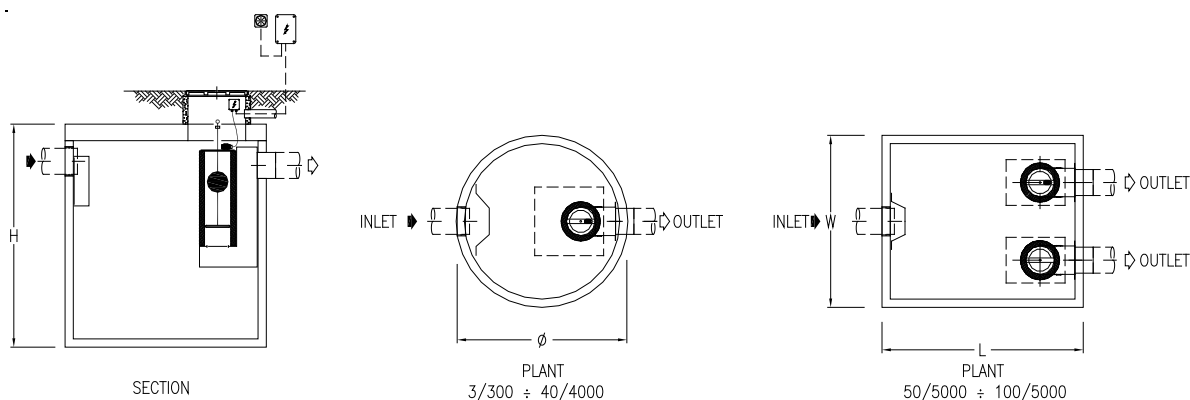
car washes with massive presence of sedimentable solids, fuel distribution areas



TECHNICAL DESCRIPTION

Mineral oil and hydrocarbon separator in reinforced and vibrated concrete, internally painted. The separator is equipped with inlet and outlet connectors, and one or two coalescent internal filters. An automatic closing device with a float prevents hydrocarbon from discharging at the outlet.

Separated cover until the model DISC 40/4000



TECHNICAL ADVANTAGES

- Design according to the EN 858-1 standard and CE marking, to respect the legislation in force.
- Manufactured in reinforced and vibrated concrete Rck with a resistance upper than 400 kg/cmq.
- Dimensioned for a 5000 Kg /m² distributed load (Truck passage cover)
- Manhole covers in ductile cast iron class D400 according to EN 124 standard
- Internal parts in AISI 304
- Residual content lower than 5 mg/l for hydrocarbons density 0,85 (according to EN 858-1 standard).
- Output of the separator: 99,88%

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	DISC 3/300	DISC 6/600	DISC 10/1000	DISC 15/1500	DISC 20/2000	DISC 30/3000	DISC 40/4000	DISC 50/5000	DISC 65/5000	DISC 80/5000	DISC 100/5000
Treated flow	lt/sec	3	6	10	15	20	30	40	50	65	80	100
Surface drainage (Pluvial index: 150 l/sec * ha)	mq	200	400	700	1.000	1.400	2.000	2.700	3.400	4.400	5.400	6.700
Sludge trap volume	lt	300	600	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Separator volume	lt	1.201	1.431	1.614	1.476	2.360	3.229	4.015	5.069	5.516	6.811	8.994
Hydrocarbon retention vol.	lt	353	353	353	567	831	1.038	1.246	1.704	2.037	2.444	3.402
Diameter (Ø) / Length (L)	cm	164	164	164	204	250	250	250	325	408	408	560
Width	cm	/	/	/	/	/	/	/	240	230	230	230
Height (H)	cm	165	195	228	200	200	250	298	250	230	250	230
Weight	kg	2.360	2.400	2.760	4.230	6.760	7.660	8.760	13.500	15.500	17.500	20.000
Inlet height (T1)	cm	45	45	45	60	60	60	60	70	70	70	70
Outlet height (T2)	cm	50	50	50	65	65	65	65	75	75	75	75
Inlet pipe Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 315	1 x 315	1 x 400	1 x 400	1 x 400	1 x 400
Outlet pipe Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 315	1 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315

Important:

To be installed underground and out of hydromorphic ground. A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.

The extension shaft(s) system and cover(s) are not supplied.

Please gain knowledge about the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE DISC NG - CALCESTRUZZO ARMATO

Separatore di oli minerali e idrocarburi - Tenore residuo 5 mg/l

indicato per aree coperte e scoperte

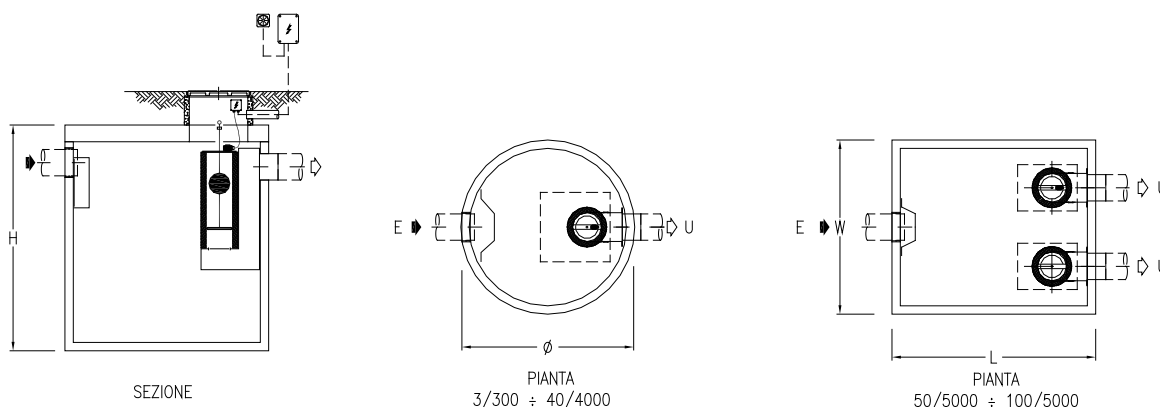
Utilizzato con dissabbiatore Serie DEFC è indicato per:

aree di lavaggio con massiccia presenza di solidi sedimentabili, stazioni di rifornimento



DESCRIZIONE TECNICA

Separatore di oli minerali e idrocarburi monoblocco in calcestruzzo armato, vibrato e verniciato internamente. Il separatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita e uno o due filtri a coalescenza interni. Un dispositivo di chiusura automatica con galleggiante impedisce la fuoriuscita di idrocarburi. Copertura staccata fino al modello DISC 40/4000



VANTAGGI TECNICI

- Progettato secondo la normativa EN 858-1 e marchiatura CE, rispettando le leggi in vigore
- Costruito in calcestruzzo armato e vibrato Rck con resistenza maggiore di 400 kg/cmq.
- Dimensionamento per carico distribuito di 5000 Kg /m² (carrabilità pesante)
- Chiusini d'ispezione in ghisa sferoidale classe D400 secondo la normativa EN 124
- Parti interne in acciaio INOX AISI 304
- Tenore residuo inferiore a 5 mg/l per idrocarburi di densità 0,85 (secondo la normativa EN 858-1)
- Rendimento del separatore: 99,88%

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	DISC 3/300	DISC 6/600	DISC 10/1000	DISC 15/1500	DISC 20/2000	DISC 30/3000	DISC 40/4000	DISC 50/5000	DISC 65/5000	DISC 80/5000	DISC 100/5000
Portata trattata	lt/sec	3	6	10	15	20	30	40	50	65	80	100
Superficie di scolo (Piovosità: 150 l/sec * ha)	mq	200	400	700	1.000	1.400	2.000	2.700	3.400	4.400	5.400	6.700
Volume dissabbiatore	lt	300	600	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Volume disoleatore	lt	1.201	1.431	1.614	1.476	2.360	3.229	4.015	5.069	5.516	6.811	8.994
Vol. racc. idrocarburi	lt	353	353	353	567	831	1.038	1.246	1.704	2.037	2.444	3.402
Diametro (Ø) / Lunghezza (L)	cm	164	164	164	204	250	250	250	325	408	408	560
Larghezza (W)	cm	/	/	/	/	/	/	/	240	230	230	230
Altezza (H)	cm	165	195	228	200	200	250	298	250	230	250	230
Peso	kg	2.360	2.400	2.760	4.230	6.760	7.660	8.760	13.500	15.500	17.500	20.000
Quota entrata (T1)	cm	45	45	45	60	60	60	60	70	70	70	70
Quota uscita (T2)	cm	50	50	50	65	65	65	65	75	75	75	75
Tubazione E Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 315	1 x 315	1 x 400	1 x 400	1 x 400	1 x 400
Tubazione U Ø	mm	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 200	1 x 315	1 x 315	1 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315	2 x 315

Importante:

Installazione sia fuori terra che interrata. E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2

Il prolungamento dei camini di ispezione sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio fornite a corredo dell'impianto.

DEFC SERIES - REINFORCED CONCRETE

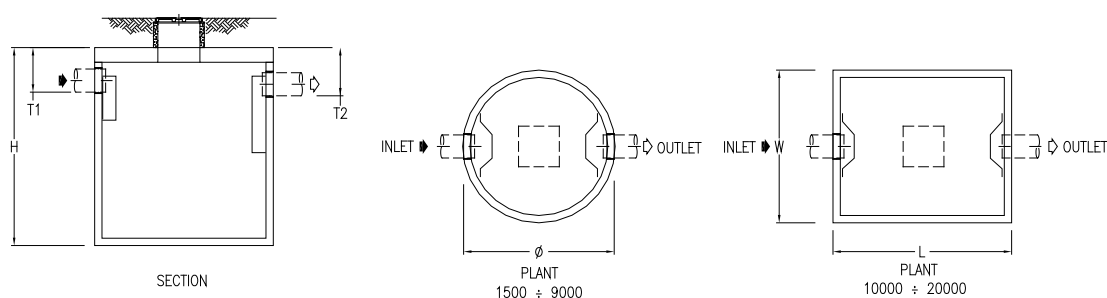
Used with oil and hydrocarbon separator type DISC NG is suitable for:
car washes with massive presence of sedimentable solids and fuel distribution areas



TECHNICAL DESCRIPTION

Monobloc silting tank in reinforced and vibrated concrete, internally painted. The silting tank is equipped with inlet and outlet connectors and carter.

Separated cover until the model DEFC 9000



TECHNICAL ADVANTAGES

- Manufactured in reinforced and vibrated concrete Rck, with a resistance upper than 400 kg/cmq.
- Dimensioned for a 5000 Kg /m² distributed load (Truck passage cover)
- Manhole covers in ductile cast iron class D400 according EN 124.
- Internal parts in AISI 304

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS

REFERENCE	UNIT OF MEAS.	DEFC 1500	DEFC 2000	DEFC 2500	DEFC 3000	DEFC 4000	DEFC 5000	DEFC 6000	DEFC 9000	DEFC 10000	DEFC 13000	DEFC 16000	DEFC 20000
Treated flow	lt/sec	8	10	13	15	20	25	35	45	50	65	80	100
Volume	lt	1.860	2.390	2.800	3.410	4.820	4.990	7.060	9.060	10.160	13.040	18.150	20.420
Diameter (Ø) / Length (L)	cm	164	164	164	204	204	250	250	250	325	408	560	560
Width	cm	/	/	/	/	/	/	/	/	200	230	230	230
Height (H)	cm	165	195	228	200	250	200	250	298	250	230	230	250
Weight	kg	2.360	2.400	2.760	4.230	4.430	6.760	7.660	8.760	10.500	15.500	20.000	21.000
Inlet height (T1)	cm	45	45	55	65	65	65	65	65	55	55	55	55
Outlet height (T2)	cm	50	50	60	70	70	70	70	70	60	60	60	60
Inlet pipe Ø	mm	200	200	200	315	315	315	315	315	315	315	315	315
Outlet pipe Ø	mm	200	200	200	315	315	315	315	315	315	315	315	315

Important:

To be installed underground and out of hydromorphic ground. A regular maintenance according EN 852-2 standard and NF P 16 442 November 2007 is necessary.
The extension shaft(s) system and cover(s) are not supplied.
Please gain knowledge about the installation instructions of hydrocarbon steel separators.

SERIE DEFC - CALCESTRUZZO ARMATO

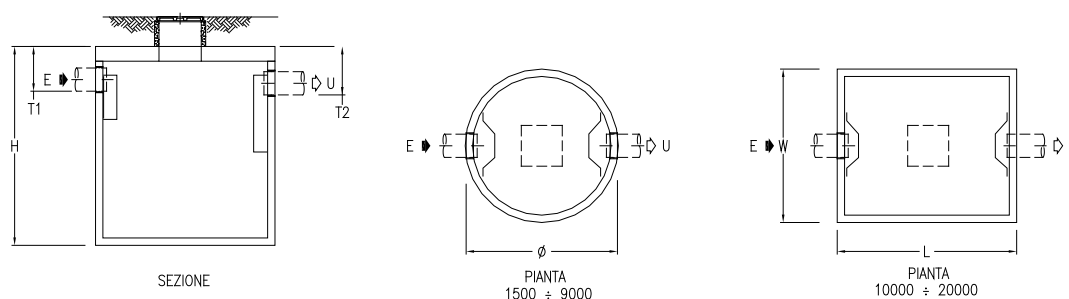
Utilizzato con separatore di oli e idrocarburi Serie DISC NG è indicato per:
aree di lavaggio con massiccia presenza di solidi sedimentabili e stazioni di rifornimento

CE
EN 858 - 1

DESCRIZIONE TECNICA

Dissabbiatore monoblocco in calcestruzzo armato, vibrato e verniciato internamente. Il dissabbiatore è dotato di tubazioni di entrata e uscita e carter di calma.

Copertura staccata fino al modello DEFC 9000



VANTAGGI TECNICI

- Costruito in calcestruzzo armato e vibrato Rck con resistenza maggiore di 400 kg/cmq.
- Dimensionamento per carico distribuito di 5000 Kg /m² (carrabilità pesante)
- Chiusini d'ispezione in ghisa sferoidale classe D400 secondo la normativa EN 124
- Parti interne in acciaio INOX AISI 304

SPECIFICHE DIMENSIONALI

DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	DEFC 1500	DEFC 2000	DEFC 2500	DEFC 3000	DEFC 4000	DEFC 5000	DEFC 6000	DEFC 9000	DEFC 10000	DEFC 13000	DEFC 16000	DEFC 20000
Portata trattata	lt/sec	8	10	13	15	20	25	35	45	50	65	80	100
Volume dissabbiatore	lt	1.860	2.390	2.800	3.410	4.820	4.990	7.060	9.060	10.160	13.040	18.150	20.420
Diametro (Ø) / Lunghezza (L)	cm	164	164	164	204	204	250	250	250	325	408	560	560
Larghezza (W)	cm	/	/	/	/	/	/	/	/	200	230	230	230
Altezza (H)	cm	165	195	228	200	250	200	250	298	250	230	230	250
Peso	kg	2.360	2.400	2.760	4.230	4.430	6.760	7.660	8.760	10.500	15.500	20.000	21.000
Quota entrata (T1)	cm	45	45	55	65	65	65	65	65	55	55	55	55
Quota uscita (T2)	cm	50	50	60	70	70	70	70	70	60	60	60	60
Tubazione E Ø	mm	200	200	200	315	315	315	315	315	315	315	315	315
Tubazione U Ø	mm	200	200	200	315	315	315	315	315	315	315	315	315

Importante:

Installazione sia fuori terra che interrata. E' necessaria una regolare manutenzione secondo le normative EN 852-2

Il prolungamento dei camini di ispezione sono esclusi dalla fornitura.

Leggere attentamente le istruzioni per il montaggio fornite a corredo dell'impianto.



Depurazione acque reflue civili
Depurazione acque reflue industriali
Trattamento acque meteoriche
Recupero e riutilizzo delle acque
Acque primarie e potabilizzazione



Civil wastewater treatment
Industrial wastewater treatment
Rainwater treatment
Recovery and reuse of the water
Primary water and purification

Trattamento dei rifiuti
Impianti per il trattamento dei rifiuti solidi organici



Waste treatment
Solid organic waste treatment plants

Deodorizzazione dell'aria
Impianti di biofiltrazione



Air deodorization
Bio filtration plants

Sistemi per la produzione di biogas ed energia elettrica
Impianti fotovoltaici
Solare termico



Biogas from biomasses
Biogas from waste
Renewable energy from solar panel

www.idro.net

Azienda Certificata Certified Company



UNI EN ISO 9001:2000